

RUBRIEK 1: Identificatie van de stof of het mengsel en van de vennootschap/ onderneming

- **1.1 Productidentificatie**
- **Handelsnaam: Special High Fusing White Ceramic Solder**
- **1.2 Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik**
Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **Toepassing van de stof / van de bereiding**
Bereiding van tandprothesen
Tandheelkundige legering
- **1.3 Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad**
- **Fabrikant/leverancier:**
Ivoclar Vivadent Inc.
175 Pineview Drive, Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
- **Inlichtingengevende sector:**
Ivoclar Vivadent AG, FL-9494 Schaan, Liechtenstein
Regulatory Affairs
sds@ivoclarvivadent.com
- **1.4 Telefoonnummer voor noodgevallen:**
+423 / 235 33 13 (Ivoclar Vivadent AG, FL-9494 Schaan, Liechtenstein)

RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

- **2.1 Indeling van de stof of het mengsel**
- **Indeling overeenkomstig Verordening (EG) nr. 1272/2008**
Ox. Sol. 2 H272 Kan brand bevorderen; oxiderend.
- **2.2 Etiketteringselementen**
- **Etikettering overeenkomstig Verordening (EG) nr. 1272/2008**
Het product is geclassificeerd en geëtiketteerd volgens de CLP-verordening.
- **Gevarenpictogrammen**



GHS03

- **Signaalwoord Gevaar**
- **Gevarenaanduidingen**
H272 Kan brand bevorderen; oxiderend.
- **Voorzorgsmaatregelen**
 - P210 Verwijderd houden van warmte, hete oppervlakken, vonken, open vuur en andere ontstekingsbronnen. Niet roken.
 - P221 Vermenging met brandbare stoffen absoluut vermijden.
 - P280 Beschermende handschoenen/beschermende kleding/oogbescherming/gelaatsbescherming dragen.
 - P220 Van kleding/brandbare stoffen verwijderd houden/bewaren.
 - P370+P378 In geval van brand: Blussen met: CO₂, bluspoeder of waterstraal.
 - P501 De inhoud en de verpakking verwerken volgens de plaatselijke/regionale/nationale/internationale voorschriften.

(Vervolg op blz. 2)

Veiligheidsinformatieblad volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 23.06.2015

Versienummer 6

Herziening van: 23.06.2015

Handelsnaam: **Special High Fusing White Ceramic Solder**

(Vervolg van blz. 1)

- **Aanvullende gegevens:**

Voor legeringen is geen etikettering nodig, mits ze, in de vorm waarin ze op de markt worden gebracht, bij inademing, inslikken of contact met de huid geen gezondheidsrisico's opleveren en geen gevaar vormen voor het aquatisch milieu.

- **2.3 Andere gevaren**

- **Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling**

- **PBT:** Niet bruikbaar.

- **zPzB:** Niet bruikbaar.

RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

- **3.2 Chemische karakterisering: Mengsels**

- **Beschrijving:** Tandheekkundige legering

- **Gevaarlijke inhoudstoffen:**

CAS: 7440-22-4	zilver	25-50%
EINECS: 231-131-3	stof waarvoor binnen de Gemeenschap een blootstellingsgrens op de werkvloer geldt	
CAS: 7440-05-3	palladium	10-<25%
EINECS: 231-115-6	Self-heat. 2, H252; Ox. Sol. 2, H272	

- **Aanvullende gegevens:**

De woordelijke inhoud van de opgegeven aanwijzingen inzake de mogelijke gevaren is te vinden in hoofdstuk 16.

RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

- **4.1 Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen**

- **Algemene informatie:** Geen speciale maatregelen noodzakelijk.

- **Na het inademen:**

Slijpstof: Frisse lucht toedienen; bij klachten arts ontbieden.

Bij bewusteloosheid ligging en vervoer in stabiele zijligging.

- **Na huidcontact:**

Na contact met het gesmolten produkt snel met koud water afkoelen.

Wanneer de huid geïrriteerd blijft, een dokter raadplegen.

- **Na oogcontact:**

Slijpstof: De ogen gedurende verscheidene minuten onder stromend water afspoelen terwijl de oogspleet geopend blijft. Bij aanhoudende klachten een dokter raadplegen.

Alleen mechanische effecten.

- **Na inslikken:** Deskundige medische behandeling inschakelen.

- **4.2 Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten**

Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

- **4.3 Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling**

Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

- **5.1 Blusmiddelen**

- **Geschikte blusmiddelen:** Brandblusmaatregelen op omgeving afstemmen.

- **5.2 Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt**

Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

(Vervolg op blz. 3)

Veiligheidsinformatieblad volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 23.06.2015

Versienummer 6

Herziening van: 23.06.2015

Handelsnaam: Special High Fusing White Ceramic Solder

(Vervolg van blz. 2)

- 5.3 Advies voor brandweerlieden
- Speciale beschermende kleding: Ontploffings- en brandgassen niet inademen.

RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

- 6.1 Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermde uitrusting en noodprocedures Niet nodig.
- 6.2 Milieuvoorzorgsmaatregelen:
Geen speciale maatregelen noodzakelijk.
Niet in de riolering/het oppervlaktewater/het grondwater laten terechtkomen.
- 6.3 Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal: Mechanisch opnemen.
- 6.4 Verwijzing naar andere rubrieken
Informatie inzake veilig gebruik - zie hoofdstuk 7.
Informatie inzake persoonlijke beschermingsuitrusting - zie hoofdstuk 8.
Informatie inzake berging - zie hoofdstuk 13.

RUBRIEK 7: Hantering en opslag

- 7.1 Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel
Bij thermische bewerking of bij verspanende bewerking moeten afzuigmaatregelen worden getroffen voor de bewerkingsmachines.
- Informatie m.b.t. brand- en ontploffingsgevaar: Geen bijzondere maatregelen noodzakelijk.
- 7.2 Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten
- Opslag:
- Eisen ten opzichte van opslagruimte en tanks: Geen bijzondere eisen.
- Informatie m.b.t. gezamenlijke opslag: Gescheiden van reductiemiddelen bewaren.
- Verdere inlichtingen over eisen m.b.t. de opslag: Geen.
- 7.3 Specifiek eindgebruik Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

- Aanvullende gegevens m.b.t. de inrichting van technische installaties: Geen aanvullende gegevens. Zie 7.

· 8.1 Controleparameters

- Bestanddelen met grenswaarden die m.b.t. de werkruimte in acht genomen moeten worden:

7440-22-4 zilver
WGW Lange termijn waarde: 0,1 mg/m ³
7440-74-6 indium
WGW als In

- Aanvullende gegevens: Als basis dienden lijsten die bij opstelling geldig waren.

· 8.2 Maatregelen ter beheersing van blootstelling

· Persoonlijke beschermingsvoorzieningen:

· Algemene beschermings- en gezondheidsmaatregelen:

Houd de hygiënemaatregelen aan die in het beroep gebruikelijk zijn.

Vóór de pauze en aan het einde van werktijd handen wassen.

Verwijderd houden van eet- en drinkwaren.

- Ademhalingsbescherming: Bij inwerking van dampen/stof/aërosol adembeveiliging gebruiken.

· Handbescherming:

Draag bij mechanische en thermische bewerking altijd beschermende handschoenen.

Na gebruik van handschoenen, een middel gebruiken voor het reinigen en verzorgen van de huid.

· Handschoenmateriaal

Mechanische bewerking:

(Vervolg op blz. 4)

Veiligheidsinformatieblad volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 23.06.2015

Versienummer 6

Herziening van: 23.06.2015

Handelsnaam: **Special High Fusing White Ceramic Solder**

(Vervolg van blz. 3)

*Handschoenen uit leder**Handschoenen uit dikke stof**Thermische bewerking:**Tegen hitte beschermende handschoenen*

- **Doordringingstijd van het handschoenmateriaal**

De precieze penetratietijd kunt u te weten komen bij de handschoenfabrikant; houd er rekening mee.

- **Oogbescherming:**

Bij mechanische bewerking (schuren, zagen, boren, frezen) moet over het algemeen een veiligheidsbril gedragen worden

RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen

- **9.1 Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen**

- **Algemene gegevens**

- **Voorkomen:**

<i>Vorm:</i>	<i>Vast</i>
<i>Kleur:</i>	<i>Grijs</i>

<i>Reuk:</i>	<i>Reukloos</i>
--------------	-----------------

<i>Geurdrempelwaarde:</i>	<i>Niet bepaald.</i>
---------------------------	----------------------

<i>pH-waarde:</i>	<i>Niet bruikbaar.</i>
-------------------	------------------------

- **Toestandsverandering**

<i>Smeltpunt/smeltbereik:</i>	<i>1045 - 1105 °C</i>
-------------------------------	-----------------------

<i>Kookpunt/kookpuntbereik:</i>	<i>Niet bepaald.</i>
---------------------------------	----------------------

<i>Vlampunt:</i>	<i>Niet bruikbaar.</i>
------------------	------------------------

<i>Ontvlambaarheid (vast, gasvormig):</i>	<i>Niet bepaald.</i>
-------------------------------------------	----------------------

<i>Zelfonsteking:</i>	<i>Het produkt ontbrandt niet uit zichzelf.</i>
-----------------------	-------------------------------------------------

<i>Ontploffingsgevaar:</i>	<i>Het produkt is niet ontploffingsgevaarlijk.</i>
----------------------------	----------------------------------------------------

- **Ontploffingsgrenzen:**

<i>Onderste:</i>	<i>Niet bepaald.</i>
------------------	----------------------

<i>Bovenste:</i>	<i>Niet bepaald.</i>
------------------	----------------------

<i>Dampspanning:</i>	<i>Niet bruikbaar.</i>
----------------------	------------------------

<i>Dichtheid:</i>	<i>Niet bepaald.</i>
-------------------	----------------------

<i>Relatieve dichtheid</i>	<i>Niet bepaald.</i>
----------------------------	----------------------

<i>Dampdichtheid</i>	<i>Niet bruikbaar.</i>
----------------------	------------------------

<i>Verdampingssnelheid</i>	<i>Niet bruikbaar.</i>
----------------------------	------------------------

- **Oplosbaarheid in/mengbaarheid met**

<i>Water:</i>	<i>Niet oplosbaar.</i>
---------------	------------------------

<i>Verdelingscoëfficiënt (n-octanol/water):</i>	<i>Niet bepaald.</i>
-------------------------------------------------	----------------------

- **Viscositeit**

<i>Dynamisch:</i>	<i>Niet bruikbaar.</i>
-------------------	------------------------

<i>Kinematisch:</i>	<i>Niet bruikbaar.</i>
---------------------	------------------------

- **9.2 Overige informatie** *Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.*

RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

- **10.1 Reactiviteit** *Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.*

- **10.2 Chemische stabiliteit** *Stabiel onder normale condities van hanteren en opslag.*

(Vervolg op blz. 5)

Veiligheidsinformatieblad volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 23.06.2015

Versienummer 6

Herziening van: 23.06.2015

Handelsnaam: **Special High Fusing White Ceramic Solder**

(Vervolg van blz. 4)

- **Thermische afbraak / te vermijden omstandigheden:** Geen afbraak bij gebruik volgens voorschrift.
- **10.3 Mogelijke gevaarlijke reacties** Reacties met reductiemiddelen.
- **10.4 Te vermijden omstandigheden** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **10.5 Chemisch op elkaar inwerkende materialen:** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **10.6 Gevaarlijke ontledingsproducten:** Geen onder normale condities van opslag en hanteren.

RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

- **11.1 Informatie over toxicologische effecten**
- **Acute toxiciteit:**
- **Primaire aandoening:**
- **op de huid:** Geen prikkelend effect.
- **aan het oog:** Alleen mechanische effecten.
- **Overgevoeligheid:** Geen effect van overgevoeligheid bekend.
- **Aanvullende toxicologische informatie:**
Rook en stof, dat ontstaat bij snijden of slijpen, kunnen prikkeling van de luchtwegen veroorzaken.

RUBRIEK 12: Ecologische informatie

- **12.1 Toxiciteit**
- **Aquatische toxiciteit:** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **12.2 Persistentie en afbreekbaarheid** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **12.3 Bioaccumulatie** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **12.4 Mobiliteit in de bodem** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **Verdere ecologische informatie:**
- **Algemene informatie:**
Waterbezwaarlijkheid (NL) 1: Zwarte lijst-stof (76/464/EEG).
Gevaar voor water klasse 1 (D) (Zelfclassificatie): gevaar voor water klein
Niet onverdund of in grote hoeveelheden lozen in grondwater, in oppervlaktewater of in de riolering.
- **12.5 Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling**
- **PBT:** Niet bruikbaar.
- **zPzB:** Niet bruikbaar.
- **12.6 Andere schadelijke effecten** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering

- **13.1 Afvalverwerkingsmethoden**
- **Aanbeveling:**
Onder inachtneming van de plaatselijke officiële voorschriften afvoeren naar een hygiënisch afgedekte vuilstortplaats of naar een verbrandingsinstallatie
- **Niet gereinigde verpakkingen:**
- **Aanbeveling:** Afvalverwijdering volgens overheidsbepalingen.

RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| · 14.1 VN-nummer | |
| · ADR, ADN, IMDG, IATA | Niet van toepassing |
| · 14.2 Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN | |
| · ADR, ADN, IMDG, IATA | Niet van toepassing |

(Vervolg op blz. 6)

Veiligheidsinformatieblad volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 23.06.2015

Versienummer 6

Herziening van: 23.06.2015

Handelsnaam: Special High Fusing White Ceramic Solder

(Vervolg van blz. 5)

· 14.3 Transportgevarenklasse(n)	
· ADR, ADN, IMDG, IATA	
· klasse	Niet van toepassing
· 14.4 Verpakkingsgroep:	
· ADR, IMDG, IATA	Niet van toepassing
· 14.5 Milieugevaren:	
· Marine pollutant:	Neen
· 14.6 Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bruikbaar.
· 14.7 Vervoer in bulk overeenkomstig bijlage II bij MARPOL 73/78 en de IBC-code	Niet bruikbaar.
· Transport/verdere gegevens:	Niet geclassificeerd als gevaarlijke stoffen volgens transportvoorschriften (ADR, IMDG en IATA).
· VN "Model Regulation":	-

RUBRIEK 15: Regelgeving

· **15.1 Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel**

· **SZW-lijst van kankerverwekkende stoffen**

geen der bestanddelen staat op de lijst.

· **SZW-lijst van mutagene stoffen**

geen der bestanddelen staat op de lijst.

· **NIET-limitatieve lijst van voor de voortplanting giftige stoffen - Vruchtbaarheid**

geen der bestanddelen staat op de lijst.

· **NIET-limitatieve lijst van voor de voortplanting giftige stoffen - Ontwikkeling**

geen der bestanddelen staat op de lijst.

· **NIET-limitatieve lijst van voor de voortplanting giftige stoffen - Borstvoeding**

geen der bestanddelen staat op de lijst.

· **Nationale voorschriften:**

· **Gevaarklasse v. water:** Waterbezwaarlijkheid (NL) 1: Saneringsinspanning A

· **Aanvullende voorschriften, beperkingen en verbodsverordeningen**

Het product valt onder EG-richtlijn 93/42 voor medische hulpmiddelen.

· **15.2 Chemischeveiligheidsbeoordeling:** Een chemische veiligheidsbeoordeling is niet uitgevoerd.

RUBRIEK 16: Overige informatie

Deze gegevens zijn gebaseerd op de huidige stand van onze kennis. Zij beschrijven echter geen garantie van produkteigenschappen en vestigen geen contractuele rechtsbetrekking.

· **Relevante zinnen**

H252 In grote hoeveelheden vatbaar voor zelfverhitting; kan vlam vatten.

H272 Kan brand bevorderen; oxiderend.

· **Afkortingen en acroniemen:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

(Vervolg op blz. 7)

Veiligheidsinformatieblad
volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 23.06.2015

Versienummer 6

Herziening van: 23.06.2015

Handelsnaam: Special High Fusing White Ceramic Solder

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
Self-heat. 2: Self-Heating Substances and Mixtures, Hazard Category 2
Ox. Sol. 2: Oxidising Solids, Hazard Category 2

(Vervolg van blz. 6)

NL